**紡織產業布料庫存與製程排出物料產生及流向情形調查**

各紡織企業先進，您好：

因應全球淨零碳排與循環經濟趨勢，推動紡織產業智慧加值開發與輔導計畫為提升紡織產業資源循環再利用，因此透過本調查瞭解我國紡織產業**布料產品**產出及庫存情形，以及**製程排出之物料**再利用及去化情形，作為後續推動資源循環相關措施之依據。

本問卷針對主要針對貴公司（廠）所生產之各類布料產品產出及庫存情形；以及針對有關製程排出物料之產生量及去化情形進行調查，詳細調查內容及說明詳見下方各題目之說明處。

敬請貴公司（廠）協助填寫本調查表，並請協助於**113年10月11日（五）**前完成填寫並寄送至本調查工作委辦單位：**財團法人紡織產業綜合研究所，蔡小姐，yctsai.r107@ttri.org.tw**。如貴單位對於本調查問卷有相關問題，請來電02-2391-9109分機301洽詢，謝謝！

**本問卷僅供經濟部產業發展署計畫參考使用！**

一、公司基本資料

|  |
| --- |
|  |
| 公司資訊 | 廠商類別 | □織布廠　□染整廠　□成衣廠（商）　□布類批發商□其他： (可複選) |
| 公司名稱 |  |
| 主要製程 |  |
| 主要產品 |  |
| 聯絡人 | 姓 名 |  | 職 稱 |  |
| 聯絡電話 |  |
| 電子郵件 |  |

※經濟部產業發展署委託財團法人紡織產業綜合研究所辦理推動紡織產業智慧加值開發與輔導計畫，本活動係依據產業創新條例第九條第二款「提供產業技術及升級輔導」辦理，符合個資法第八條第二項第二款得免告知。

**二、布料產出、庫存及去化情形調查**

**說明：**

1. **本調查所提及之「布料」係指貴公司（廠）所生產之產品，或經由貴公司（廠）買入（加工）後，作販售用途之產品，惟不包含製程排出之物料、下腳料等副產品。**
2. **本調查表僅針對「布料」進行調查。若為織布、染整等布料製造商，則調查有關產品之生產量即庫存量；若為成衣、批發等業者，則調查布料買入即庫存情形。**
3. **名詞定義：**

**1.庫存布/庫存量：係指布料產品生產後無法交付給客戶或已經成為多餘的布料。**

**2. 112年布料產品庫存量：為該項布料於112年所產生之庫存量。**

**3.至113年8月底布料產品總庫存量：為該廠之該項布料截至113年8月底之總庫存量。**

1. **本題調查中，以「**○**」標示為單選；以「**□**」標示為複選，故下方調查表中若有多種布料產品種類時，請分別回覆！**
2. **若表格不敷填寫，請自行新增，謝謝！**

| 二、**布料**產出、庫存及去化情形 |
| --- |
| **項次** | **種類** | **織造** | **材質總類** | **112年布料產品生產與庫存現況** | **總庫存量現況** |
| **112年****布料產品****生產/買入量****（年/公噸、碼）** | **112年****布料產品****庫存量****（年/公噸、碼）** | **庫存原因****含各原因比率（%）** | **去化方式****含各方式比率（%）** | **至113年8月底****布料產品****總庫存量****（公噸、碼）** |
| **\*** | **1.若為織布廠、染整廠等布料製造，本題請勾選生產量****2.若為成衣廠、批發商等布料買入，本題請勾選買入量** | □生產量□買入量 |
| 1 | ○白胚布○色布○其他：　　　　　　 | ○梭織○針織○不織布○其他：　　　　　　　　 | ○100%聚酯纖維○100%尼龍○100%棉○混紡：　　　○其他：　　  |  |  | □生產剩餘( %)□取消訂單( %)□生產瑕疵( %)□其他： ( %) | □降價出售( %)□自行再利用( %)□委託再利用( %)□委託處理( %)□其他： ( %) |  |
| 2 | ○白胚布○色布○其他：　　　　　　 | ○梭織○針織○不織布○其他：　　　　　　　　 | ○100%聚酯纖維○100%尼龍○100%棉○混紡：　　　○其他：　　  |  |  | □生產剩餘( %)□取消訂單( %)□生產瑕疵( %)□其他： ( %) | □降價出售( %)□自行再利用( %)□委託再利用( %)□委託處理( %)□其他： ( %) |  |
| 3 | ○白胚布○色布○其他：　　　　　　 | ○梭織○針織○不織布○其他：　　　　　　　　 | ○100%聚酯纖維○100%尼龍○100%棉○混紡：　　　○其他：　　  |  |  | □生產剩餘( %)□取消訂單( %)□生產瑕疵( %)□其他： ( %) | □降價出售( %)□自行再利用( %)□委託再利用( %)□委託處理( %)□其他： ( %) |  |
| 4 | ○白胚布○色布○其他：　　　　　　 | ○梭織○針織○不織布○其他：　　　　　　　　 | ○100%聚酯纖維○100%尼龍○100%棉○混紡：　　　○其他：　　  |  |  | □生產剩餘( %)□取消訂單( %)□瑕疵( %)□其他： ( %) | □降價出售( %)□自行再利用( %)□委託再利用( %)□委託處理( %)□其他： ( %) |  |

**三、製程物料(下腳料)之產出及去化情形**

1. **本題調查所提及之「製程物料」係指貴公司（廠）於生產或加工過程中所排出之物料，包含原料使用後剩餘、製程副產物、下腳料或B級品等不包含所生產之產品。**
2. **若表格不敷填寫，請自行新增，謝謝！**

| 三、**製程物料**之產出及去化情形 |
| --- |
| **項次** | **製程名稱** | **製程下腳料****物料種類** | **物料織造** | **物料材質****（名稱）** | **112年****製程下腳料****總產生量****（年/公噸、碼）** | **產生原因****含各原因比率（%）** | **去化方式****含各方式比率（%）** | **備註** |
| 1 |  | ○紗線○白胚布○色布○其他：　　　　　　　　 | ○平織○針織○不織布○其他：　　　　　　　　 | ○100%聚酯纖維○100%尼龍○100%棉○混紡：　　　○其他：　　  |  | □製程損失( %)□使用剩餘( %)□其他： ( %) | □自行再利用( %)□委託再利用( %)□委託清除( %)□其他： ( %) |  |
| 2 |  | ○紗線○白胚布○色布○其他：　　　　　　　　 | ○平織○針織○不織布○其他：　　　　　　　　 | ○100%聚酯纖維○100%尼龍○100%棉○混紡：　　　○其他：　　  |  | □製程損失( %)□使用剩餘( %)□其他： ( %) | □自行再利用( %)□委託再利用( %)□委託清除( %)□其他： ( %) |  |
| 3 |  | ○紗線○白胚布○色布○其他：　　　　　　　　 | ○平織○針織○不織布○其他：　　　　　　　　 | ○100%聚酯纖維○100%尼龍○100%棉○混紡：　　　○其他：　　  |  | □製程損失( %)□使用剩餘( %)□其他： ( %) | □自行再利用( %)□委託再利用( %)□委託清除( %)□其他： ( %) |  |

|  |
| --- |
| 四、智慧化庫存管理 |
| 1.請問貴公司之庫存管理是否已有智慧化或電子化？□是□否(請接續第2題)2.庫存管理是否已有智慧化或電子化之需求？□是(請說明： )□否3.貴公司之庫存布是否有去化之需求？□是(請說明： )□否 |
| 五、回饋與建議 |
| □ 是否需要訪視了解有關去化處理等相關問題 |

**本問卷調查結束！**